

BEFÄHIGUNG

**Anerkennung über die Fachkundigkeit als
Reparaturstelle zur Beurteilung, Reparatur und
Instandstellung aller durch EMWB fabrizierter
und gelieferten explosionsgeschützter
Motoren.**



ATEX

**2014/34/EU
1999/92/EG**

Die Elektromotorenwerk Brienz AG hat festgestellt, dass die Anforderung gemäss Reglement „Ex EMWB 090601“ für geschultes Personal der Firma

**Gyger Elektromotoren GmbH
Dünnerstrasse 20
4702 Oensingen**

erfüllt wurde.

Die Fachkundigkeit wird für folgende Bereiche bescheinigt:

Instandsetzung von Ex e, Ex nA, Ex d(e), Ex t - Motoren

Die Ausbildung wurde in folgenden Themengebieten durchgeführt:

- 1.1 Organisation, Verantwortlichkeiten, Reparaturkompetenzen
- 1.2 Richtlinien und Normen:
 - 1.2.1 Richtlinie 2014/34/EU (ATEX 95)
 - 1.2.2 Richtlinie 1999/92/EG (ATEX 137)
 - 1.2.3 DIN EN 60079-0:2018/AC:2020-02
Explosionsfähige Atmosphäre - Teil 0: Geräte - Allgemeine Anforderungen
 - 1.2.4 DIN EN 60079-1:2014/AC:2018-09
Explosionsfähige Atmosphäre - Teil 1: Geräteschutz durch druckfeste Kapselung "d"
 - 1.2.5 DIN EN 60079-7:2015/A1:2018
Explosionsfähige Atmosphäre - Teil 7: Geräteschutz durch erhöhte Sicherheit "e"
 - 1.2.6 DIN EN 60079-10-1:2015
Explosionsfähige Atmosphäre -Teil 10-1: Einteilung der Bereiche -Gasexplosionsgefährdete Bereiche
 - 1.2.7 DIN EN 60079-10-2:2015
Explosionsfähige Atmosphäre -Teil 10-2: Einteilung der Bereiche -Staubexplosionsgefährdete Bereiche
 - 1.2.8 DIN EN 60079-14:2014/AC:2016
Explosionsfähige Atmosphäre - Teil 14: Projektierung, Auswahl und Errichtung elektrischer Anlagen
 - 1.2.9 DIN EN 60079-15:2019
Explosionsfähige Atmosphäre - Teil 15: Geräteschutz durch Zündschutzart "n"
 - 1.2.10 DIN EN 60079-17:2014
Explosionsfähige Atmosphäre - Teil 17: Prüfung und Instandhaltung elektrischer Anlagen
 - 1.2.11 DIN EN 60079-19:2019
Explosionsfähige Atmosphäre - Teil 19: Gerätetemperatur, Überholung und Regenerierung
 - 1.2.12 DIN EN 60079-31:2014
Explosionsfähige Atmosphäre - Teil 31: Geräte-Staubexplosionsschutz durch Gehäuse "t"

Diese Bescheinigung gilt bis zum 30.11.2023

Eine Überprüfung und Nachschulung betreffend Normenänderungen erfolgt jährlich.

ELEKTROMOTORENWERK BRIENZ AG

Brienz, 24.11.2021

Technische Geschäftsleitung
ATEX Beauftragter*
Markus Thöni

Betriebsleitung
Leitung QM
Rolf Bühler