



ATEX

**2014/34/EU
1999/92/EG**

BEFÄHIGUNG

**Anerkennung über die Fachkundigkeit als
Reparaturstelle zur Beurteilung, Reparatur und
Instandstellung aller durch EMWB fabrizierter und
gelieferten explosionsgeschützter Motoren.**

**Gyger Elektromotoren GmbH
Dünnernstrasse 20
4702 Oensingen**

Die Fachkundigkeit wird für folgende Bereiche festgestellt:

Instandsetzung von Ex eb, Ex ec, Ex d(e), Ex t - Motoren

Die Ausbildung wurde in folgenden Themengebieten durchgeführt:

- 1.1 Organisation, Verantwortlichkeiten, Reparaturkompetenzen
- 1.2 Richtlinien und Normen:
 - 1.2.1 Richtlinie 2014/34/EU (ATEX 95)
 - 1.2.2 Richtlinie 1999/92/EG (ATEX 137)
 - 1.2.3 EN IEC 60079-0/A11:2024
Explosionsfähige Atmosphäre - Teil 0: Geräte - Allgemeine Anforderungen
 - 1.2.4 EN 60079-1/A11:2024
Explosionsfähige Atmosphäre - Teil 1: Geräteschutz durch druckfeste Kapselung "d"
 - 1.2.5 EN 60079-7:2015/A11:2024
Explosionsfähige Atmosphäre - Teil 7: Geräteschutz durch erhöhte Sicherheit "e"
 - 1.2.6 EN IEC 60079-10-1:2021
Explosionsfähige Atmosphäre - Teil 10-1: Einteilung der Bereiche - Gasexplosionsgefährdete Bereiche
 - 1.2.7 EN 60079-10-2:2015
Explosionsfähige Atmosphäre - Teil 10-2: Einteilung der Bereiche - Staubexplosionsgefährdete Bereiche
 - 1.2.8 EN IEC 60079-14/2024
Explosionsfähige Atmosphäre - Teil 14: Projektierung, Auswahl und Errichtung elektrischer Anlagen
 - 1.2.9 EN IEC 60079-15:2019
Explosionsfähige Atmosphäre - Teil 15: Geräteschutz durch Zündschutzart "n"
 - 1.2.10 EN IEC 60079-17:2024
Explosionsfähige Atmosphäre - Teil 17: Prüfung und Instandhaltung elektrischer Anlagen
 - 1.2.11 EN IEC 60079-19:2019
Explosionsfähige Atmosphäre - Teil 19: Gerätetemperatur, Überholung und Regenerierung
 - 1.2.12 EN IEC 60079-31:2024
Explosionsfähige Atmosphäre - Teil 31: Geräte-Staubexplosionsschutz durch Gehäuse "t"

Diese Bescheinigung gilt bis zum 21.04.2028.

Eine Überprüfung und Nachschulung betreffend Normenänderungen erfolgt jährlich.

ELEKTROMOTORENWERK BRIENZ AG

Brienz, 22.04.2026

Technische Geschäftsleitung
ATEX Beauftragter
Markus Thoni

Betriebsleitung
Leitung QM
Rolf Bühler